

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLW производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

- Лифты модели KLW соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 и ГОСТ Р 53780-2010.
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
- Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 5.
- Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.
- Условные обозначения, принятые на чертежах:
 ОН- высота последнего этажа; ОР – ширина проема двери шахты в свету;
 ТН- высота подъема; ОРН – высота проема двери шахты в свету;
 РД- глубина прямка;
 АН – ширина шахты; АН2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;
 ДН – глубина шахты; АН1 – привязки оси кабины к правой стене шахты.
- В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
 - Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
 - При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 5378-2010).
 - Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
 - При проектировании кирпичных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи химических дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 - толщина кирпичных стен не менее 250 мм, бетонных плит перекрытий не менее 130 мм;
 - материал шахты – кирпич глиняный обыкновенный (полнотелый). Марка кирпича определяется проектной организацией из условий восприятия строительной частью нагрузок, указанных в задании.
 - Ограждения шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
 - Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 8.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	800 (10)			
Скорость, м/с	1,0	1,6	1,75	
Максимальная высота подъема, мм	50000	60000	80000	
Количество остановок/дверей/этажей	Смотри таблицу №2			
Тип кабины	Непроездная			
Расположение противовеса	Справа			
Ловители на противовесе	Нет			
Размеры дверей (ШxГ), мм	1000x2000			
Тип открывания дверей	Баковое			
Огнестойкость дверей, мин.	Без ОС/Е30/Е30/Е160			
Размеры кабины (ШxГxВ), мм	1300x1400x2200(2300*)			
Перила на крыше кабины	Есть			
Размеры шахты (ШxГ), мм	2150x1950			
Высота последнего этажа, мм	Смотри таблицу №3			
Глубина прямка, мм	1200	1300	1350	
Материал шахты	Кирпич			
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 50 Гц с глухозаземленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	5,5	8,8	9,6
	Номинальный ток, А	12,8	20,8	21,8
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	4232	6772	7387	
Цель освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)*75			
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С			
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%			

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение		
Высота подъема	ТН	2700	50000	60000	80000
Количество остановок	п	2	18	22	29

Таблица 3. Зависимость верхнего этажа (ОН) от высоты подъема (ТН) и скорости (v).

Параметр	Обозначение	1,0			1,6		1,75	
Скорость	v, м/с							
Высота подъема	ТН, мм	30000	50000	30000	60000	30000	80000	
Высота верхнего этажа	ОН, мм	3600 (3700**)	3750	3750 (3850**)	3850	3800 (3900**)	3850 (3900**)	

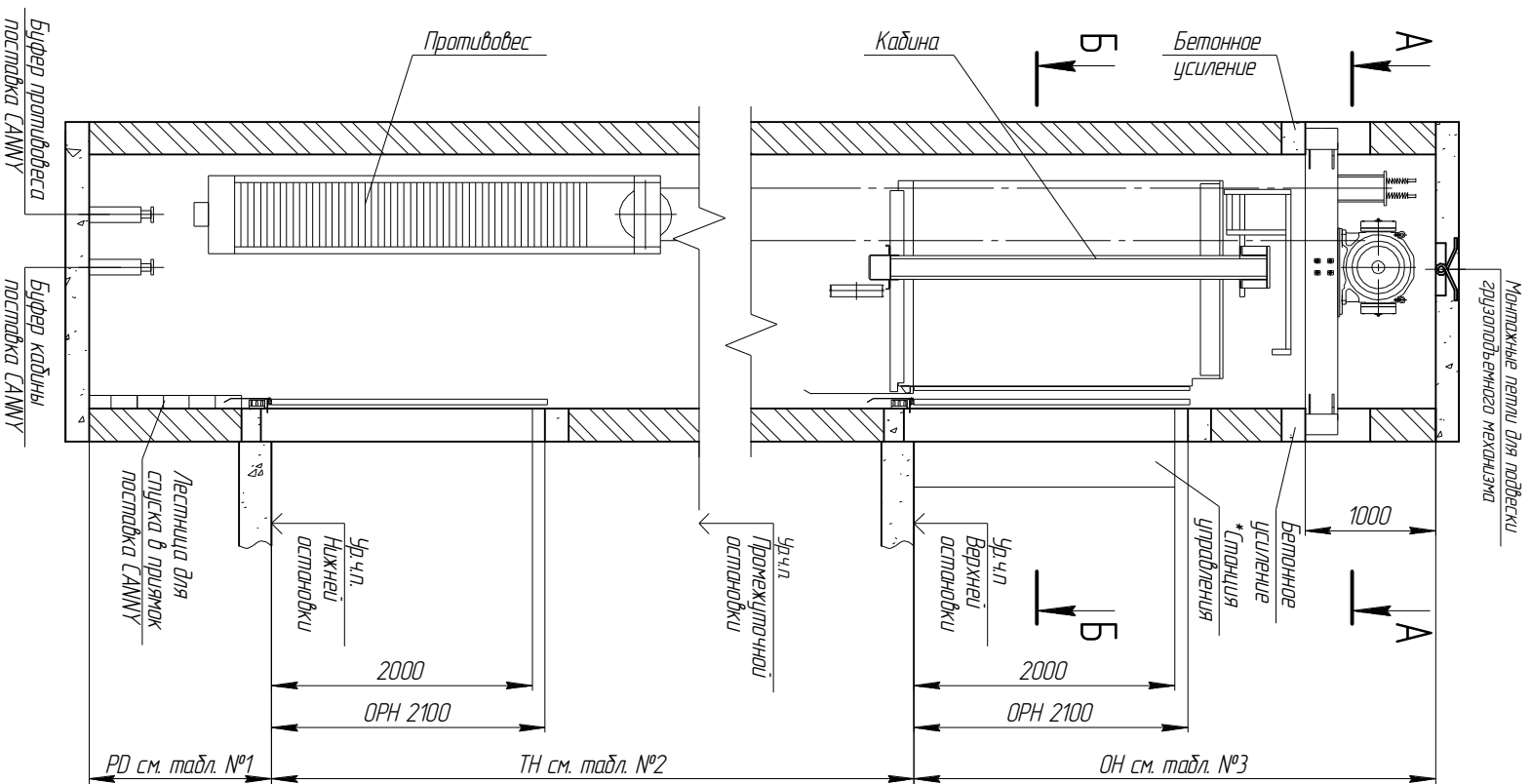
- *Высота кабины при наличии декоративного потолка.
- ** Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

					ПЭЛК. KLW 800 V1,0-1,75 2150x1950			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт грузопассажирский задание на проектирование строительной части	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шилов							1:40
Проб.						Лист 1	Листов 8	
Т.контр.					ГК "ПЭЛК"			
Н.контр.								
Утв.								

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Вертикальный разрез шахты



- 1.* Установка станины управления в другом месте согласовать с ГК "ТЭЛК", на стадии проектирования.
2. Оборудование лифтов, устанавливаемое Заводом изготовителем, показано на чертеже танкми луньями.

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата

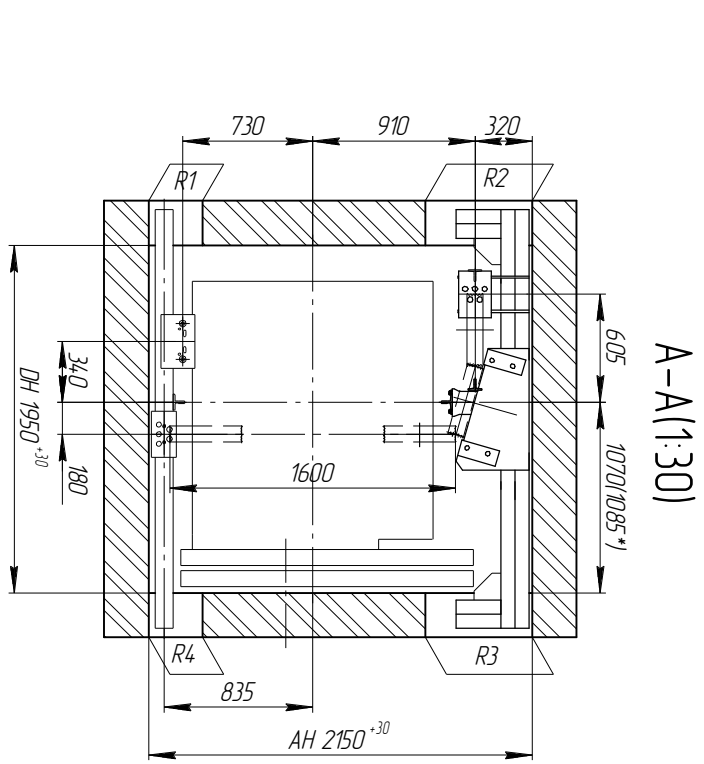
Копировал
ТЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Лист
2

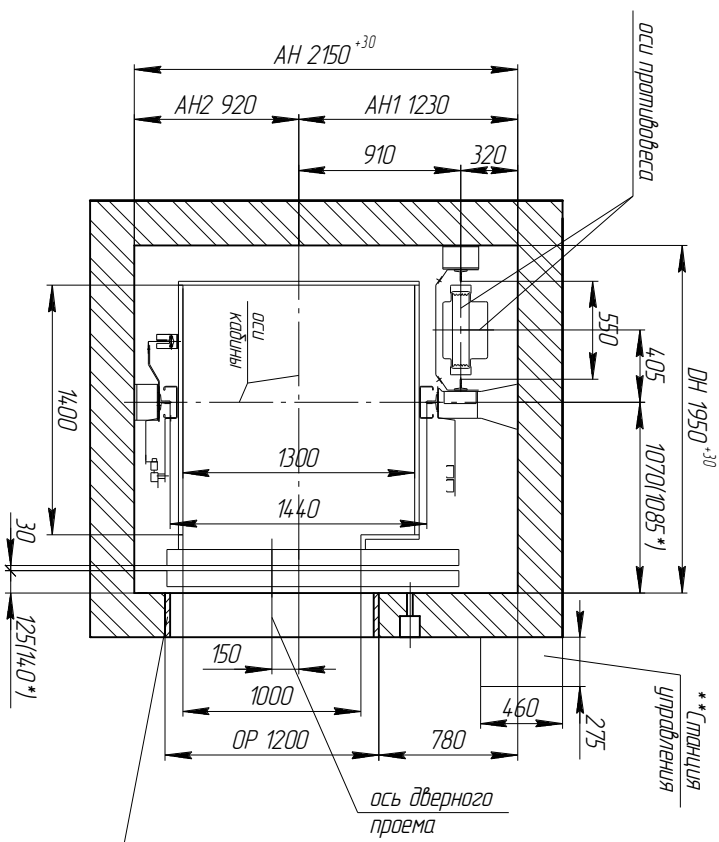
ТЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Формат А3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Б-Б(1:30)



Строительное примыкание. Обеспечивается заказчиком после монтажа дверей шахты.

Таблица 4. Размеры шахты

Параметр	тип	мах
АН	2150	2300
ДН	1950	2200
АН1	1230	1230
АН2	920	1070

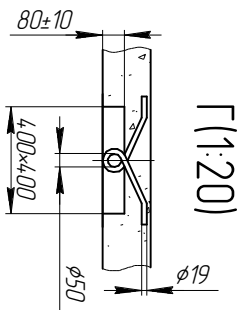
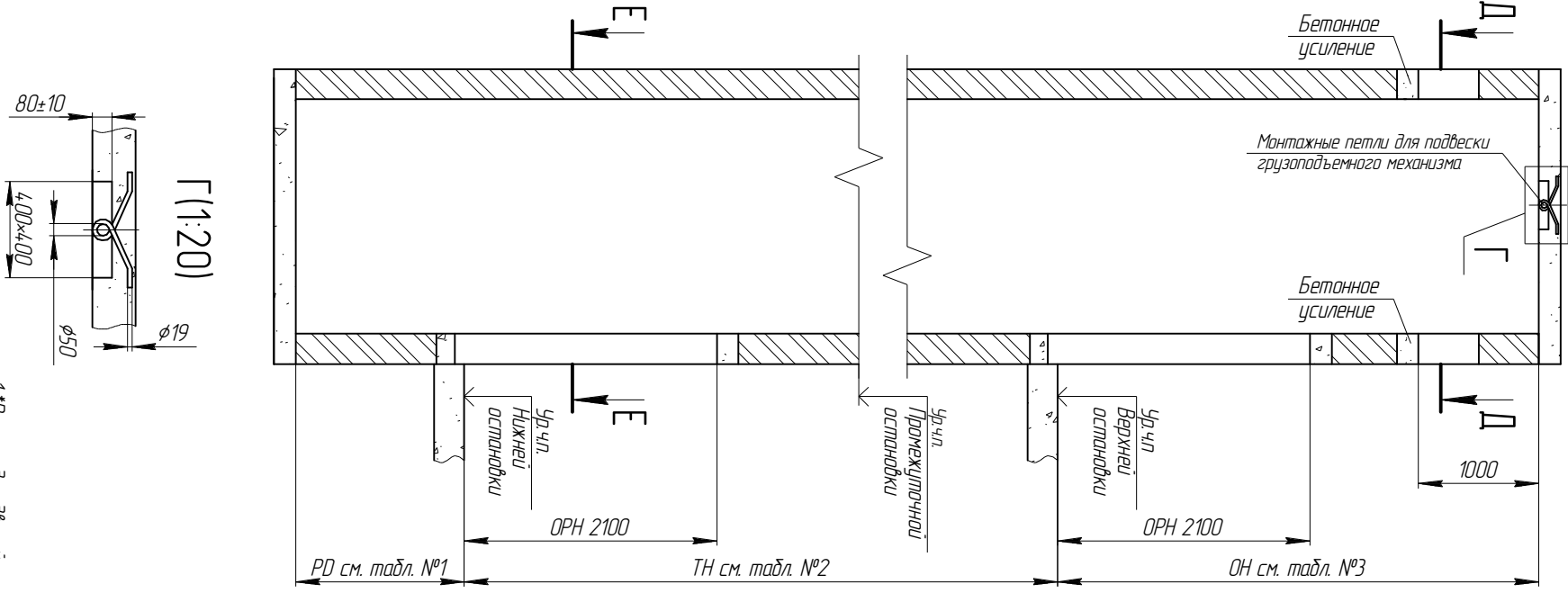
- 1**Размер для дверей шахты огнестойкостью Е30, Е160.
- 2**Установку станции управления в другом месте согласовать с ГК "ПЭЛК", на стадии проектирования.
3. Оборудование лифта, поставляемое Заказом изготовителем, показано на чертеже такими линиями.

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Копирован	Формат А3	Лист 3

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Г (1:20)

Вертикальный разрез шахты

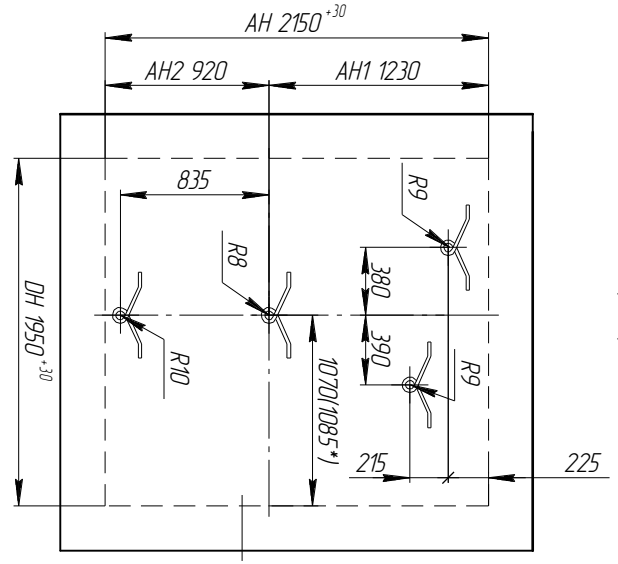
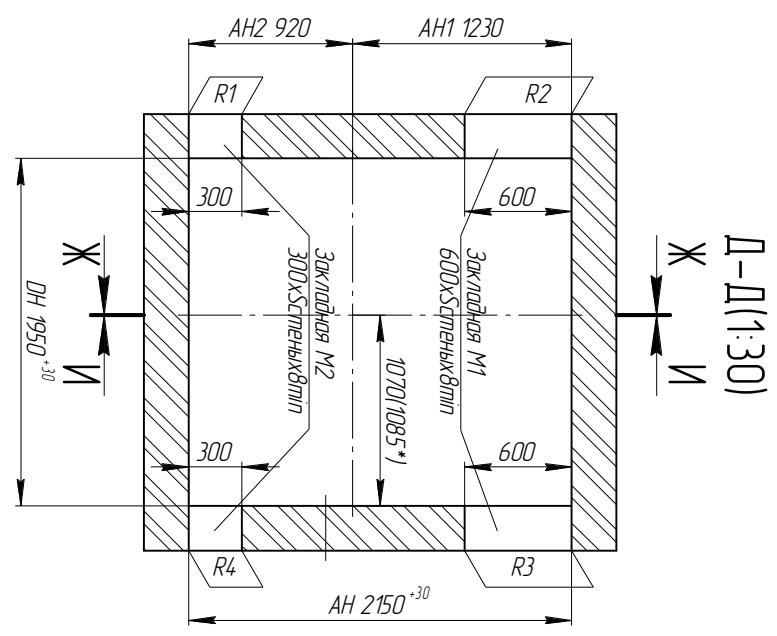


Схема расположения монтажных петель в плите перекрытия шахты

B (1:30)

1* Размер для дверей шахты огнестойкостью Е30, Е160.

Изм.	Лист	№ док-м.	Подл.	Дата

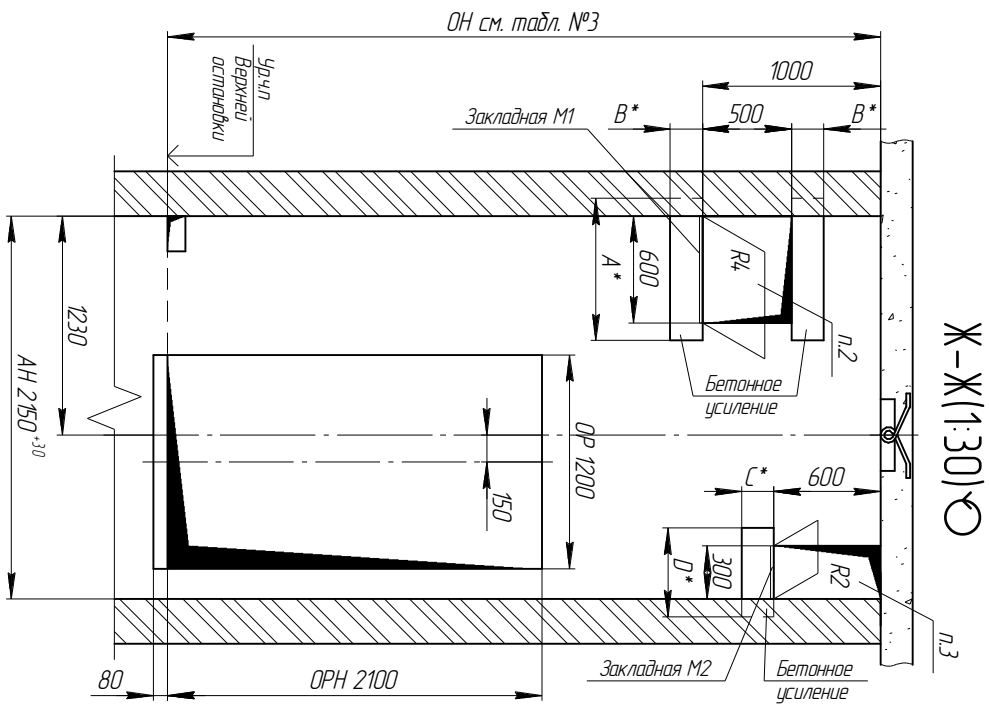
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Формат А3

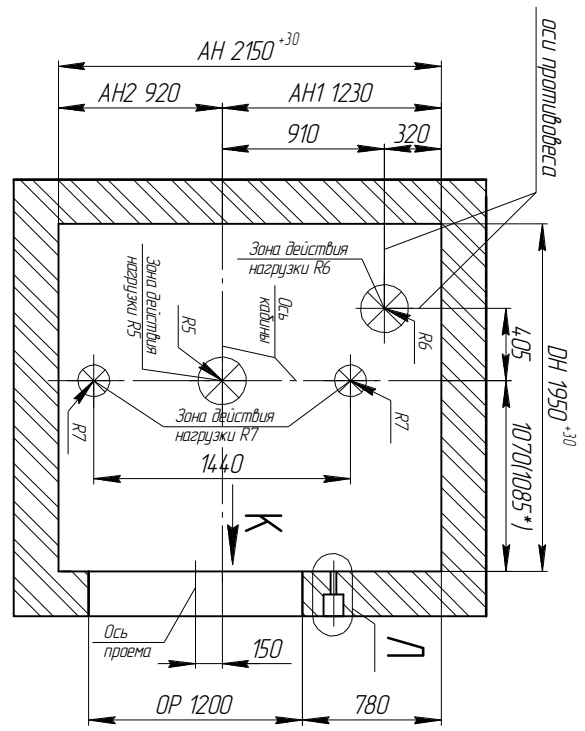
Лист
4

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

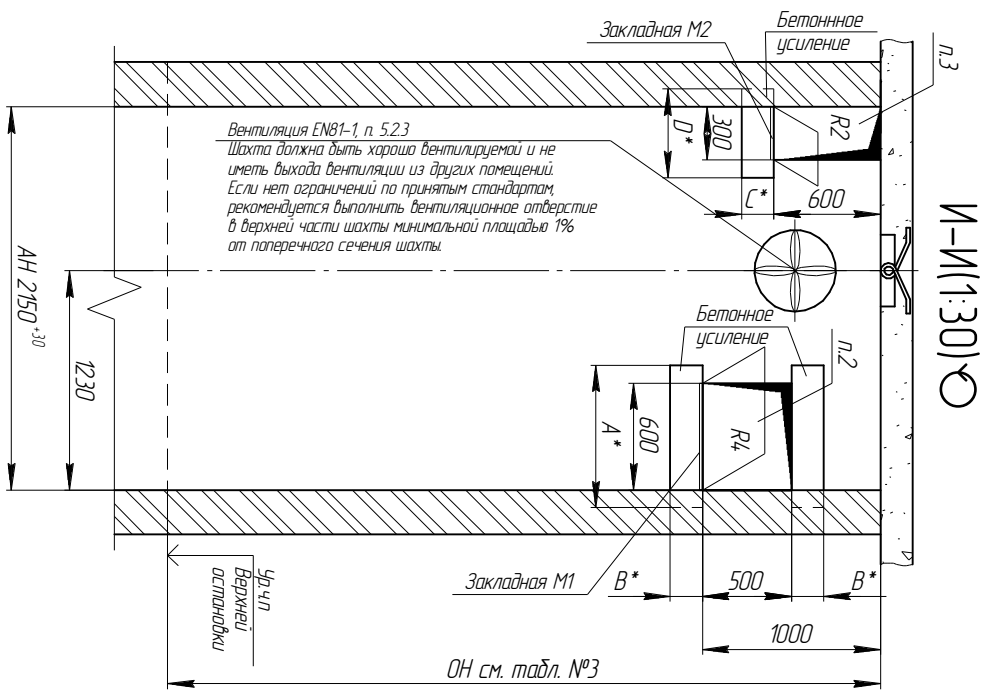
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



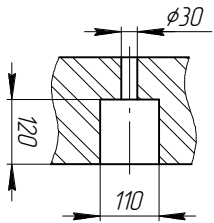
Ж-Ж(1:30)



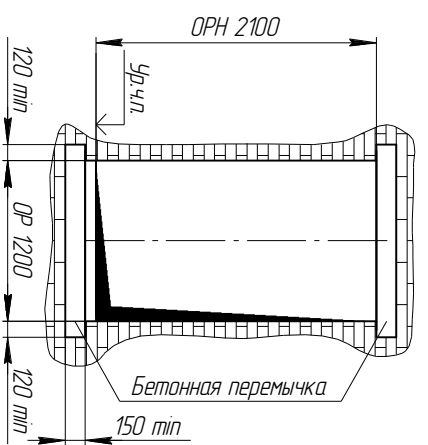
Е-Е(1:30)



И-И(1:30)



Л(1:10)



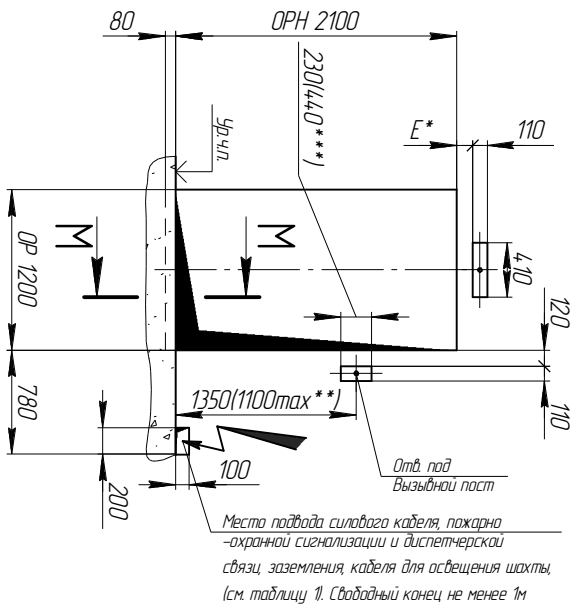
К(1:40)

1. *Размер для двери шахты огнестойкостью E30, E60.
2. Размер А*В*С*Д* определяется проектом.
3. Завершить после монтажа.

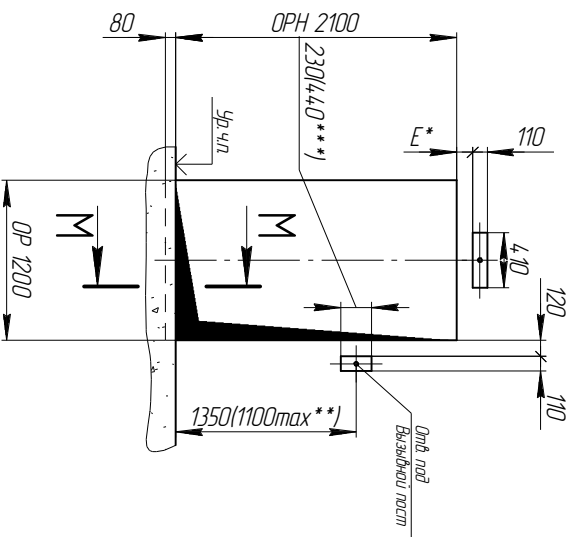
Изм.	Лист	№ док.	Подл.	Дата	Копирован	Формат	А3	
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950							Лист	5

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

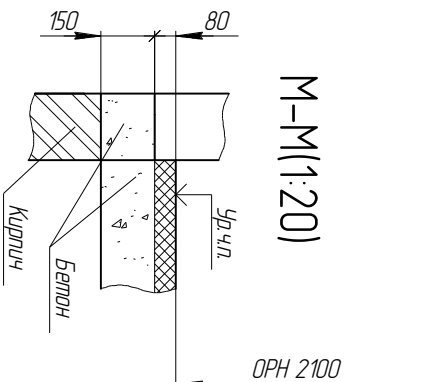
Вид на дверной проём с этажной
площадки верхнего останидки



Вид на дверной проём с остальных
этажных площадок



M-M(1:20)



1. Размер E* определяется проектом.
2. ** Для перевозки малогабаритных групп населения.
3. *** Для отбрасыва под пост вызова с диспетч. Для постов вызова с диспетч. отбрасыва 4,10x110 не выносятся.

Таблица 5. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

Объединенные нагрузки	Величина нагрузки Н	Направление и место приложения сил	Примечание		
R1	12307	На стены шахты от оборудования	Постоянные нагрузки		
R2	22692				
R3	14,230				
R4	12307				
R1*	R1 x K				
R2*	R2 x K				
R3*	R3 x K				
R4*	R4 x K				
R5	94,000			На пол приямка от дугера кабели	Аварийные кратковременные нагрузки По китайским стандартам К-2,6
R6	79000				
R7	v=1,0	На пол приямка от дугера проливовеса	Аварийные кратковременные нагрузки		
	v=1,6				
	v=1,75				
R8	15000	На плиты перекрытия шахты (нагрузки R8, R9, R10 не действуют одновременно)	Монтажные работы		
R9	19170				
R10	5000				

Нагрузки R действуют вертикально

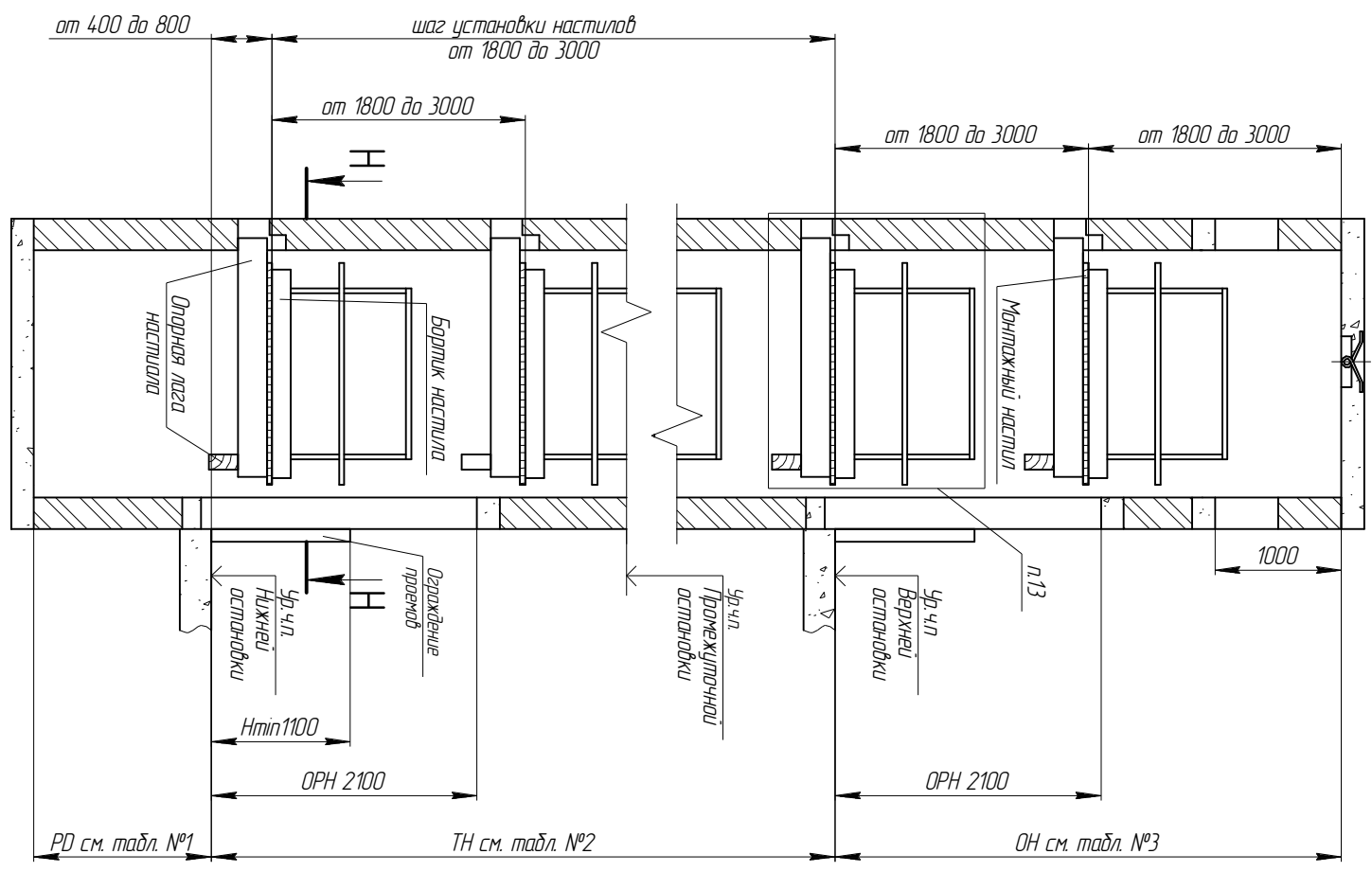
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				6

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копиробан

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

Лист	7
------	---

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

